Додаток N 1

до Порядку проведення і оформлення

результатів нагляду (інспекційного

контролю) за діяльністю

сертифікованого персоналу

Анкета-запитальник

інспекційного контролю за діяльністю сертифікованого фахівця

Фахівцю \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(П.І.Б.)

Відповідно до Порядку проведення сертифікації персоналу з

неруйнівного контролю ДНАОП, затвердженого наказом Комітету по

нагляду за охороною праці від 15.08.97 N 221, інспекційний

контроль за діяльністю сертифікованого фахівця здійснюється з

метою нагляду за рівнем кваліфікації фахівця протягом терміну дії

сертифіката.

Анкета-запитальник призначена для інспекційного контролю

діяльності фахівців з неруйнівного контролю, які одержали

сертифікати в органі із сертифікації персоналу в галузі

неруйнівного контролю Державного комітету України з промислової

безпеки, охорони праці та гірничого нагляду.

Анкету-запитальник заповнює і підписує власник сертифіката

(спеціальні питання стосуються безпосередньої роботи фахівця).

Достовірність поданої інформації підтверджується підписом

керівника підприємства-роботодавця.

Заповнена анкета-запитальник у двотижневий термін

повертається в орган із сертифікації персоналу.

Будь ласка, заповніть ті розділи даної анкети-запитальника,

що стосуються методу контролю, зазначеного у вашому сертифікаті,

оформіть всі підписи і направте за адресою:

—————————————————————————————————————————————————————————————————

| 1 | Загальні відомості |Відповідь|

|———+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|1.1| Прізвище, ім'я по батькові | |

|———+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|1.2| Домашня адреса | |

|———+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|1.3| Місце роботи | |

|———+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|1.4| Метод контролю, з якого сертифікований фахівець | |

|———+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|1.5| Виробничий сектор | |

|———+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|1.6| Рівень кваліфікації | |

|———+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|1.7| Номер сертифіката компетентності, дата видачі | |

|———+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|1.8| Відомості про стан здоров'я (медична довідка) | |

—————————————————————————————————————————————————————————————————

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. спеціаліста)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. керівника підприємства)

печатка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата)

Висновок експерта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. експерта)

——————————————————————————————————————————————————————————————————

| 2 | Метод ультразвуковий | Відповідь |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.1 |Проведені види робіт з УЗК і об'єкти, на яких| |

| |виконано контроль (зазначеним методом) | |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.2 |Об'єм і періодичність проведення робіт з | |

| |контролю за рік | |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.3 |Коли фахівець останній раз проводив контроль | |

| |(копія висновку) | |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.4 |Чи є методика контролю (найменування, | |

| |реєстраційний номер) | |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.5 |Чи допускалися порушення в роботі фахівця | |

| |(так або ні, якщо "так", то які і коли) | |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.6 |Відомості про підвищення кваліфікації | |

| |(коли, де, фах) | |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.7 |Яким приладом проводиться контроль | |

| |(тип, виробник) | |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.8 |Які типи перетворювачів використовуються | |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.9 |Які стандартні зразки використовуються для | |

| |перевірки параметрів контролю (тип) | |

|————+—————————————————————————————————————————————+—————————————|

|2.10|Які стандартні зразки використовуються для | |

| |настройки бракувальної чутливості | |

——————————————————————————————————————————————————————————————————

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. спеціаліста)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. керівника підприємства)

печатка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата)

Висновок експерта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. експерта)

——————————————————————————————————————————————————————————————————

| З | Метод радіаційний |Відповідь|

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.1 |Проведені види робіт із РК і контрольовані | |

| |об'єкти (зазначеним методом) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.2 |Об'єм і періодичність проведення робіт з | |

| |контролю за рік | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.3 |Коли фахівець останній раз проводив контроль | |

| |(копія висновку) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.4 |Чи є методика контролю (найменування, | |

| |реєстраційний номер) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.5 |Чи допускалися порушення в роботі фахівця | |

| |(так або ні, якщо "так", то які і коли) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.6 |Відомості про підвищення кваліфікації | |

| |(коли, де, фах) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.7 |Які рентгенівські апарати (дефектоскопи) | |

| |використовуються при контролі (тип, виробник) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.8 |Які види індикації і типи плівок використовуються| |

| |при контролі | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.9 |Які еталони чутливості використовуються при | |

| |контролі | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|3.10|З якого документа вибирається схема | |

| |просвічування | |

——————————————————————————————————————————————————————————————————

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. спеціаліста)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. керівника підприємства)

печатка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата)

Висновок експерта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. експерта)

——————————————————————————————————————————————————————————————————

| 4 | Метод капілярний |Відповідь|

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.1 |Проведені види робіт із КД і контрольовані | |

| |об'єкти (зазначеним методом) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.2 |Об'єм і періодичність проведення робіт з | |

| |контролю за рік | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.3 |Коли фахівець останній раз проводив контроль | |

| |(копія висновку) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.4 |Чи є методика контролю (найменування, | |

| |реєстраційний номер) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.5 |Чи допускалися порушення в роботі фахівця | |

| |(так або ні, якщо "так", то які і коли) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.6 |Відомості про підвищення кваліфікації | |

| |(коли, де, фах) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.7 |Яка чутливість забезпечується при контролі | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.8 |Які комплекти дефектоскопічних матеріалів | |

| |використовуються | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.9 |Які стандартні зразки використовуються | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|4.10|Застосовувані норми оцінки | |

——————————————————————————————————————————————————————————————————

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. спеціаліста)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. керівника підприємства)

печатка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата)

Висновок експерта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П. І. Б. експерта)

——————————————————————————————————————————————————————————————————

| 5 | Метод магнітний |Відповідь|

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.1 |Проведені види робіт і МК і контрольовані | |

| |об'єкти (зазначеним методом) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.2 |Об'єм і періодичність проведення робіт з | |

| |контролю за рік | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.3 |Коли фахівець останній раз проводив контроль | |

| |(копія висновку) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.4 |Чи є методика контролю (найменування, | |

| |реєстраційний номер) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.5 |Чи допускалися порушення в роботі фахівця | |

| |(так або ні, якщо "так", то які і коли) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.6 |Відомості про підвищення кваліфікації (коли, де, | |

| |фах) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.7 |Який дефектоскоп використовується при контролі | |

| |(тип, виробник) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.8 |Який спосіб (способи) намагнічування | |

| |використовується при контролі | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.9 |На якому рівні чутливості проводиться контроль | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|5.10|Які дефектоскопічні матеріали використовуються | |

| |при контролі | |

——————————————————————————————————————————————————————————————————

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. спеціаліста)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. керівника підприємства)

печатка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата)

Висновок експерта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. експерта)

——————————————————————————————————————————————————————————————————

| 6 | Метод вихрострумовий |Відповідь|

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|6.1 |Проведені види робіт із НК і контрольовані | |

| |об'єкти (зазначеним методом) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|6.2 |Об'єм і періодичність проведення робіт з | |

| |контролю за рік | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|6.3 |Коли фахівець останній раз проводив контроль | |

| |(копія висновку) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|6.4 |Чи є методика контролю (найменування, | |

| |реєстраційний номер) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|6.5 |Чи допускалися порушення в роботі фахівця | |

| |(так або ні, якщо "так", то які і коли) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|6.6 |Відомості про підвищення кваліфікації | |

| |(коли, де, фах) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|6.7 |Які прилади використовуються при контролі | |

| |(тип, виробник) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|6.8 |Які типи перетворювачів використовуються при | |

| |контролі | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|6.9 |Яка чутливість забезпечується при контролі | |

——————————————————————————————————————————————————————————————————

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. спеціаліста)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. керівника підприємства)

печатка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата)

Висновок експерта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. експерта)

——————————————————————————————————————————————————————————————————

| 7 | Метод візуальний |Відповідь|

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|7.1 |Проведені види робіт із НК і контрольовані | |

| |об'єкти (указаним методом) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|7.2 |Обсяг і періодичність проведення робіт з | |

| |контролю за рік | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|7.3 |Коли фахівець останній раз проводив контроль | |

| |(копія висновку) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|7.4 |Чи є методика контролю (найменування, | |

| |реєстраційний номер) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|7.5 |Чи допускалися порушення в роботі фахівця | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|7.6 |Відомості про підвищення кваліфікації | |

| |(коли, де, фах) | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|7.7 |Чи застосовуються оптичні засоби при контролі | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|7.8 |Норми оцінки якості, що застосовуються | |

|————+—————————————————————————————————————————————————+—————————|

|7.9 |Вимірювальний інструмент, що застосовується | |

——————————————————————————————————————————————————————————————————

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. спеціаліста)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. керівника підприємства)

печатка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата)

Висновок експерта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис) (П.І.Б. експерта)